



SWU

Auf deine Kochkünste ist nicht immer Verlass. Auf SWU Erdgas schon.

Verlass dich drauf.



# ULMER PARADEKONZERTE

Heute spielt für Sie:  
**Musikverein Hörenhausen**



**Begeistern  
ist einfach.**



sparkasse-ulm.de

### Unsere Kulturförderung.

Mit unserem Engagement für Kunst und Kultur leisten wir einen wertvollen Beitrag zur Entwicklung und Entfaltung des kulturellen Lebens in unserem Geschäftsgebiet.

Wenn's um Geld geht  
 Sparkasse  
Ulm

**Sonntag, den 6. August 2017**  
**Marktplatz Ulm**

# Musikverein Hörenhausen e.V.

Hörenhausen ist ein kleiner Teilort von Schwendi, liegt im landschaftlich schönen Weihungstal und zählt circa 500 Einwohner.

Der Verein besteht aus derzeit 34 aktiven Musikerinnen und Musikern und wird vom 1. Vorsitzenden Wolfgang Thanner schon über 25 Jahre sehr erfolgreich geführt, er gibt auch aktiv am Schlagzeug den Rhythmus in unserem Verein vor. Die musikalische Leitung liegt schon viele Jahre in den bewährten Händen von Dirigent, Musikdirektor Wilfried Thanner. Unser Musikrepertoire ist breit gestreut und erstreckt sich von flotter Unterhaltungsmusik bis hin zu anspruchsvoller Konzertmusik, mit der Teilnahme an Wertungsspielen. Bei viel Kameradschaft und Freude am gemeinsamen Musizieren sind wir ein sehr lebendiger Verein mit vielen Aktivitäten. Mit guter Musik Freu(n)de schenken, macht uns sehr viel Spaß.

Einen hohen Stellenwert nimmt die Jugendausbildung durch qualifizierte Musiker und Musiklehrer ein. Von der musikalischen Früherziehung im Kindergarten bis zur Jugendkapelle steht den musikinteressierten Kindern und Jugendlichen eine komplette Palette der musikalischen Betätigung zur Verfügung. Als einer der ersten Vereine im Kreis beteiligt er sich bis heute am Patenschaftsprojekt des Kultusministeriums "Schule - Musikverein".

Absolute Höhepunkte unserer bisherigen Vereinsgeschichte waren unser 70 – jähriges Vereinsjubiläum im Jahre 2001 und unser 80 – jähriges Vereinsjubiläum im Jahre 2012, welche wir jeweils im Rahmen der Kreismusikfeste des Blasmusik-Kreisverbandes Biberach groß feierten. Neben vielen befreundeten Musikkapellen mit bis zu 4500 Musikerinnen und Musikern beim Gesamtchor und tausenden von begeisterten Gästen waren in den jeweils umfangreichen Rahmenprogrammen viele aus Funk und Fernsehen bekannte, namhafte Blasorchester und Künstler in Hörenhausen zu Gast. Die vielen Hunderte Helferinnen und Helfer sowie die ganze Gemeinde waren dabei gute Gastgeber und gaben ein großartiges Bild einer intakten Dorfgemeinschaft ab.

Unser ganzer Stolz ist unser weitestgehend in Eigenleistung umgebautes, erweitertes und schmukkes Musikerheim, das im Jahre 2001 eingeweiht wurde. Ebenfalls im Jahre 2001 weihten wir unsere schöne neue Vereinsfahne.

Wir wünschen Ihnen, liebe Zuhörerinnen und Zuhörer, beim "Ulmer Paradekonzert 2017" mit dem Musikverein Hörenhausen beste Unterhaltung und bedanken uns ganz herzlich für Ihr Kommen und für Ihren Beifall.



## Programm

### MV Hörenhausen

**Leitung: MD Wilfried Thanner**



#### Polonaise in Es

Antonin Dvorák  
Bearb.: Karel Belohoubek

#### Viva Belcanto

Alfred Bösendorfer

Concerto a Verona

#### Csardas

Vittorio Monti  
Bearb.: Kurt Sorbon

Solo für Klarinette mit Blasorchester  
Solist: Reinhard Mehne (Klarinette)

#### The Magic of Andrew Lloyd Webber

Musik: Andrew Lloyd Webber  
Bearb.: Warren Barker

Auszüge aus bekannten Rockopern und Musicals

#### Tango Souvenirs

Musik: diverse  
Bearb.: Gerald Weinkop

Potpourri

#### Großvaters Uhr

Volkswiese von Daugty  
Bearb.: Peter Schad

Soli für Tuba und Flöte mit Blasorchester

Solisten: Alban Stolz (Tuba)

Elke Haid (Querflöte)

#### Das ist mein Leben

Franz Watz

Bravour-Polka

#### Überm Horizont

Daniel Kaesbauer

Konzertmarsch

**Bis zum nächsten Sonntag mit der  
Musikgesellschaft Illereichen-Altenstadt**



Druck & Medien Zipperlen GmbH  
Dieselstraße 3 | 89160 Dornstadt  
Telefon: 0 73 48 . 98 76-0  
Telefax: 0 73 48 . 98 76-20  
druck.medien@zipperlen.de  
www.zipperlen.de



**Veranstalter: Verein Ulmer Paradekonzerte e.V.** · Marktplatz 1 · 89073 Ulm · [www.ulmerparadekonzerte.de](http://www.ulmerparadekonzerte.de)

**Spendenkonto:**

Sparkasse Ulm  
IBAN: DE79 6305 0000 0000 0081 50  
BIC: SOLADES1ULM

Volksbank Ulm-Biberach  
IBAN: DE89 6309 0100 0008 7540 04  
BIC: ULMVDE66